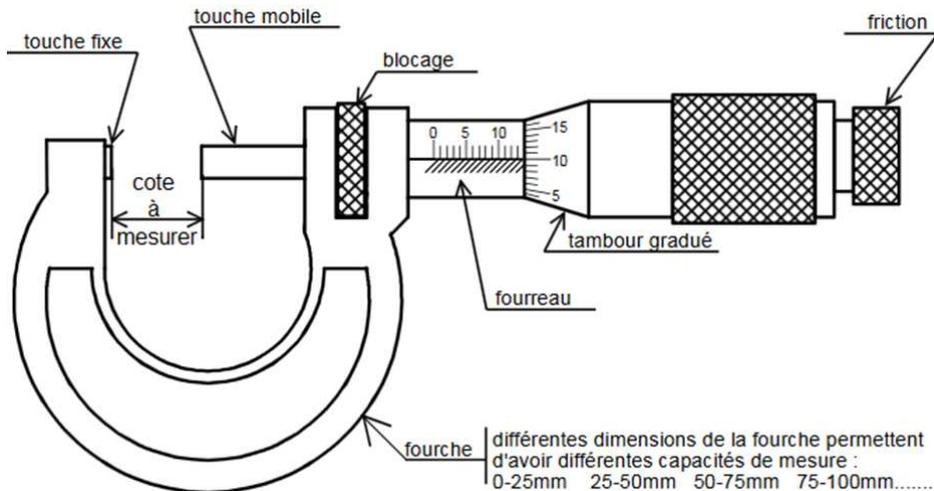
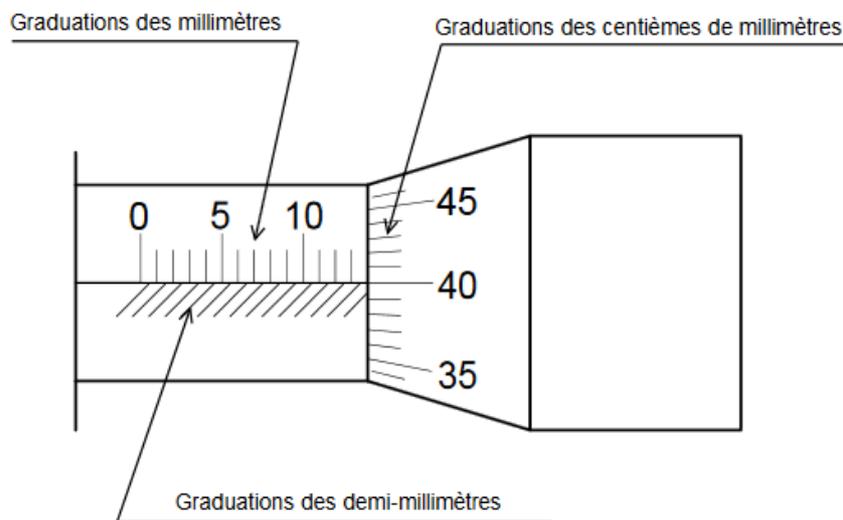


Micromètre (aussi appelé « palmer »)

Le micromètre permet une mesure plus précise que le pied à coulisse (1/100 de mm). Il en existe de différents types en fonction de la mesure à effectuer (Gamme étagée 0-25, 25-50,... : intérieur, extérieur,...)



- 1- Commencer par **relever la dimension au pied à coulisse afin d'éviter les erreurs de demi-millimètre**
- 2- S'assurer que le tambour n'est pas bloqué
- 3- Contrôler l'étalonnage du micromètre :
 - S'il s'agit d'un micromètre 0 - 25 mm : nettoyer les deux touches, les amener au contact l'une de l'autre. Quand la friction patine, le 0 doit être en face de la ligne du fourreau.
 - S'il s'agit d'un micromètre 25 - 50 mm : pratiquer de la même façon, mais intercaler entre les deux touches un étalon (cylindre ou cale) de 25 mm
- 4- Si le zéro est décalé, procéder à l'alignement à l'aide d'une clé spéciale fournie avec le micromètre.
- 5- Prendre la mesure sur la pièce : Utiliser obligatoirement et exclusivement la friction pour mettre en contact les touches de mesure avec la pièce à mesurer. Ne jamais utiliser le tambour gradué pour mettre en contact les touches de mesure avec la pièce à mesurer (risque de détérioration du micromètre et d'erreur de lecture).
- 6- Lire la mesure effectuée



Relever les millimètres	13,
Relever, éventuellement le demi-millimètre	0,5
Relever les centièmes de millimètre	0,40
Faire le total	<u>13,90</u>