

DOSSIER A RENDRE

(un par équipe pour le tournage et le fraisage)

• **Pièce usinée. Elle doit être repéré par un code (exemple : vos initiales) qui sera également indiqué dans votre compte-rendu**

• **Dossier papier imprimé en couleur et déposé dans mon casier avant la date butoir :**

→ **Méthode :**

- Phases (utiliser le document word disponible sur fonteniaud.fr, et faire des impressions d'écran sur les pdf des plans pour les récupérer). Celle-ci doivent comporter toutes les informations nécessaires à l'usinage : vitesses, mise en position,...

→ **Métrologie.** Faire un tableau pour chaque pièce. Pour chaque mesure effectuée :

- Désignation de la cote à mesurer (repérer chaque cote sur le plan par une lettre)

- Appareil de mesure utilisé

- Cotes relevées : faire 3 mesures par cote, puis moyenne des cotes mesurées.

- Comparaison cote moyenne relevée / cote du plan Si la moyenne des cotes mesurées est dans la tolérance la mettre en vert, sinon en rouge. (+ commentaire(s) expliquant l'erreur si nécessaire(s))

→ **Bilan des séances** (difficultés rencontrées, éléments à retenir,...)