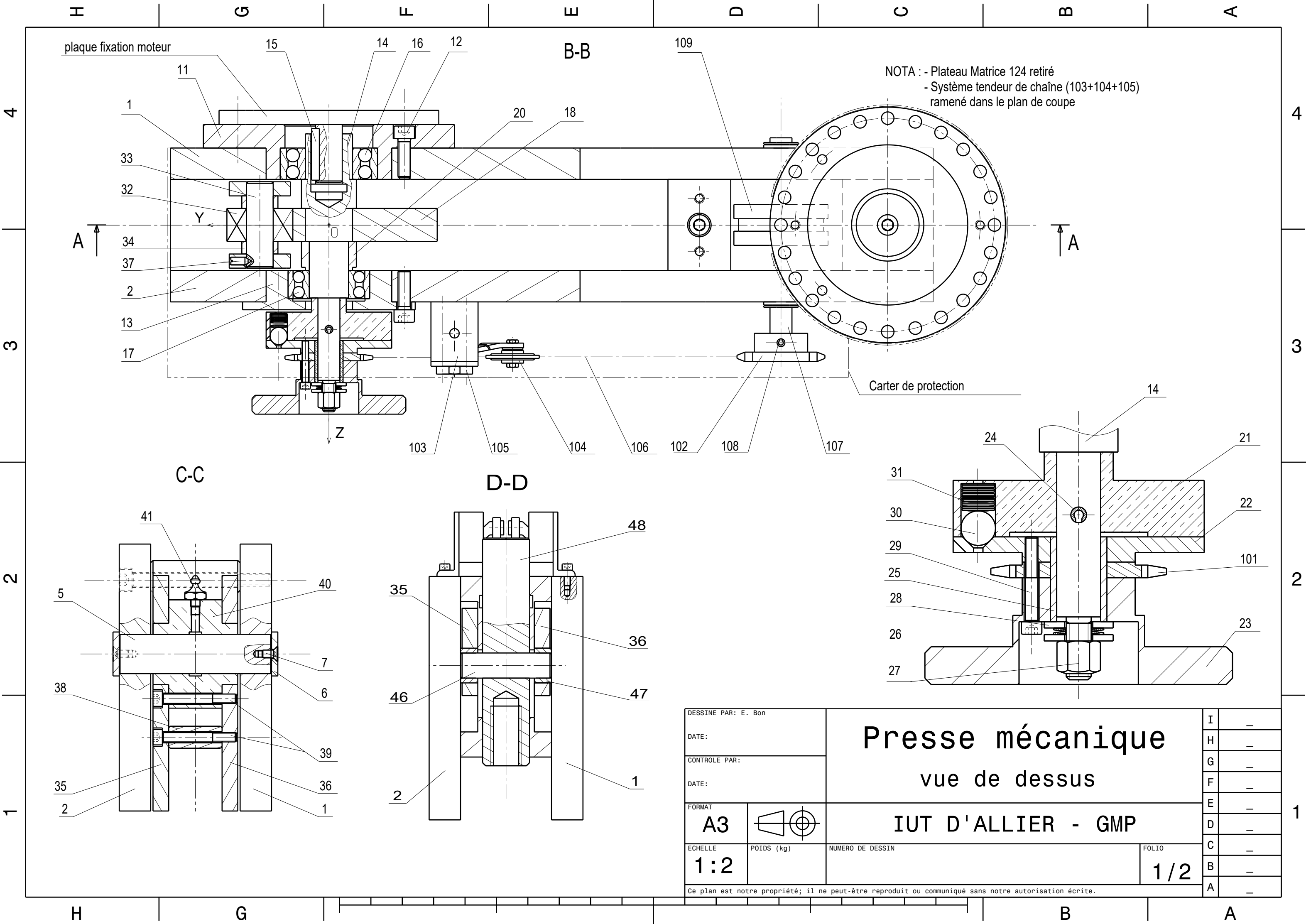
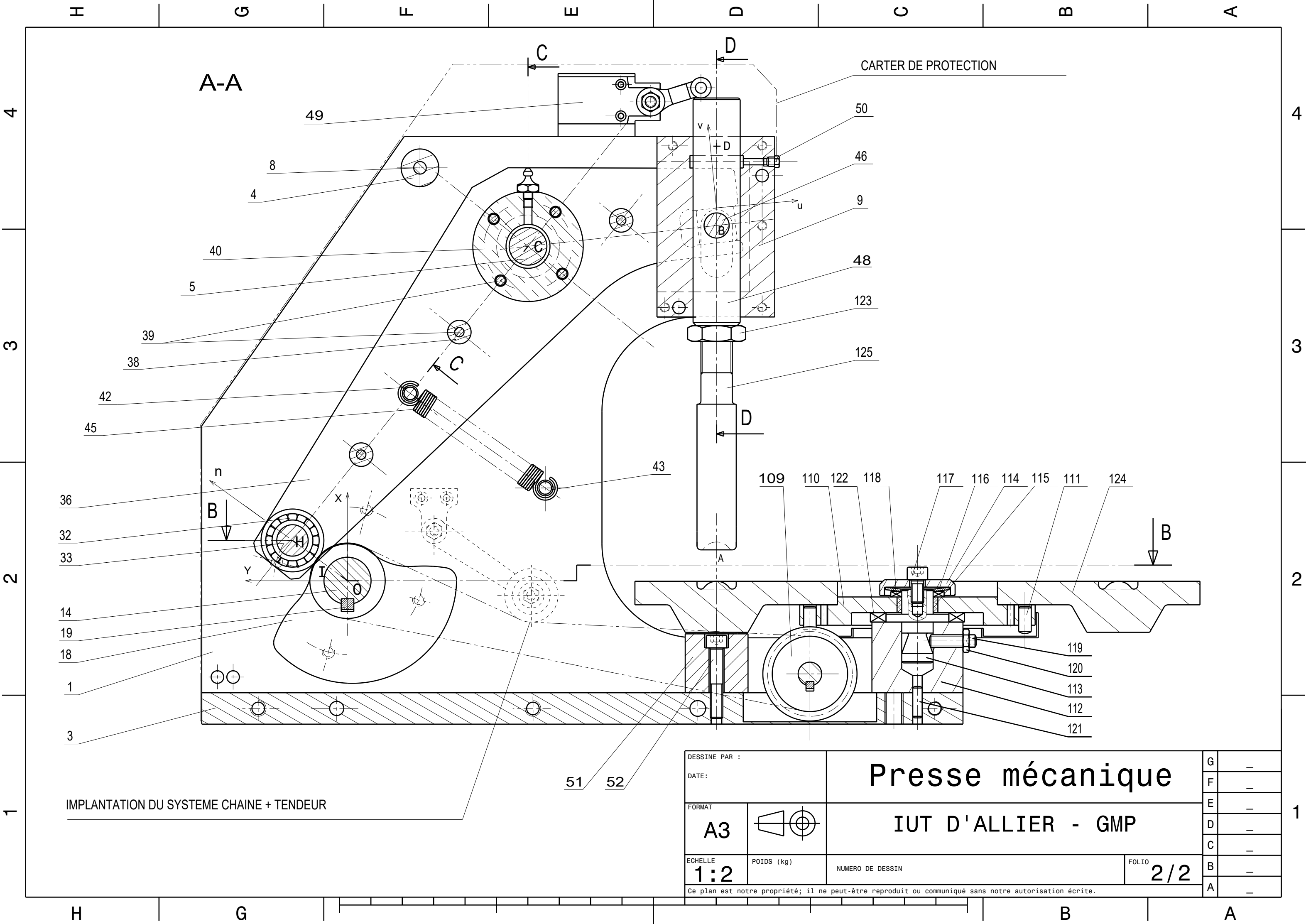




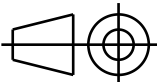


DESSINE PAR :

DATE:

FORMAT

A3



ECHELLE

1:2

POIDS (kg)

NUMERO DE DESSIN

FOLIO

2/2

Ce plan est notre propriété; il ne peut-être reproduit ou communiqué sans notre autorisation écrite.

Presse mécanique

IUT D'ALLIER - GMP

G
F
E
D
C
B
A

—
—
—
—
—
—
—

1

2

3

4

52	3	VIS CHC,M8-45		
51	1	TAS		
50	1	GRAISSEUR LUB DROIT		M6-100
49	2	CAPTEUR DE POSITION		XCM-A 1152
48	1	COULISSEAU	ARBRE STAR	
47	2	PATIN	Cu Sn 9 Pb	
46	1	AXE DU COULISSEAU	STUB Diam. N°1	
45	2	RESSORT		N°25 Télémeca.
43	1	GOUPILLE MECANINDUS		Ø8 × 80
42	1	GOUPILLE MECANINDUS		Ø8 × 50
41	1	GRAISSEUR HYDRAULIQUE		M6-100
40	1	PALIER DU LEVIER	Cu Sn 9 Pb	
39	7	VIS CHC, M6-50		
38	3	ENTRETOISE DU LEVIER		
37	1	VIS HC, M5-10 A BOUT POINTU		
36	1	LEVIER DROIT	C45 (XC 48) Cadmié chromaté	
35	1	LEVIER GAUCHE	C45 (XC 48) Cadmié chromaté	
34	2	ENTRETOISE DU GALET		
33	1	AXE DU GALET		
32	1	GALET DE CAME FGL 1740 EEM		NADELLA
31	14	RONDELLE BELLEVILLE		5,2 × 10
30	1	BILLE Ø11		
29	3	VIS CHC, M4-25		
28	2	RONDELLE PLATE L8 N		
27	1	ECROU NYLSTOP M8		
26	2	RONDELLE BELLEVILLE		8,2 × 16
25	1	PALIER LISSE BP 25		14 × 18 × 28
24	1	GOUPILLE MECANINDUS		Ø5 × 70
23	1	VOLANT	DURAL Anodisé rouge	
22	1	EMBRAYAGE MOBILE	C70 (XC 70)	
21	1	EMBRAYAGE FIXE	Cu Sn 9 Pb	
20	1	ENTRETOISE CAME		
19	1	CLAVETTE PARALLELE FORME A		8 × 7 × 25
18	1	CAME	80 Mn 8 (80 M 8) Trempé revenu	
17	1	ROULEMENT A DEUX RANGEES DE BILLES		4206 SKF
16	1	ROULEMENT A DEUX RANGEES DE BILLES		4205 SKF
15	1	CLAVETTE PARALLELE		6 × 6 × 35
14	1	ARBRE CAME MOTEUR	35 Ni Cr Mo 16 (35 NCD 16)	
13	1	FLASQUE GAUCHE	C 35 (XC38)	
12	8	VIS CHC, M8-26		
11	1	FLASQUE DROIT SUPPORT MOTEUR	C 35 (XC38) Cadmié, Chromaté	
10	1	MOTO-REDUCTEUR VASSAL		
9	1	GUIDE		
8	1	VIS CHC, M8-90		
7	2	VIS FHC/90, M5-10		
6	2	RONDELLE DE FERMETURE		
5	1	AXE DU LEVIER		
4	1	ENTRETOISE BATI DE PRESSE		
3	1	SEMELLE		
2	1	PLAQUE BATI GAUCHE		
1	1	PLAQUE BATI DROIT		
Rep	Nb.	Désignation	Matière	Référence
Nomenclature - PRESSE MECANIQUE Fonction FP1 : Emboutir des pièces brutes à l'aide d'un poinçon et d'une matrice (Double désignation des matériaux : actuelle et ancienne norme)				

125	1	POINCON	35 Ni Cr Mo 16 (35 NCD 16)	Trempé revenu
124	1	MATRICE	35 Ni Cr Mo 16 (35 NCD 16)	Trempé revenu
123	1	ECROU HM, M20		
122	1	BUTEE A AIGUILLES AX 4060 CP 34		NADELLA
121	1	GOUPILLE CYLINDRIQUE		Ø 6 × 20
120	1	ECROU HM, M8		
119	1	VIS CHC,M8-30		
118	1	BUTEE A AIGUILLES AX 2035 CP 203		NADELLA
117	1	VIS CHC,M8-15		
116	1	RONDELLE BELLEVILLE		20,4 × 40 × 2
115	1	PALIER LISSE		
114	1	RONDELLE DE SERRAGE PLATEAU		
113	1	AXE PLATEAU	100 Cr 6 (100C 6) Cadmié Chromaté	
112	1	SUPPORT PLATEAU	C 45 (XC48) Cadmié Chromaté	
111	24	GOUPILLE CYLINDRIQUE		Ø8 × 18
110	1	PLATEAU	C 45 (XC48) Cadmié Chromaté	
109	1	CAME A MOUVEMENT INTERMITTENT 24P	35 Ni Cr Mo 16 (35 NCD 16)	Trempé revenu
108	1	GOUPILLE MECANINDUS		Ø5 × 35
107	1	ARBRE CAME ROTATION PLATEAU		
106	1	CHAINE	PAS 12,7	4 L SEDIS
105	2	VIS CHC, M5-50		
104	1	TENDEUR DE CHAINE		HURET
103	1	SUPPORT TENDEUR DE CHAINE		SEDIS
102	1	PIGNON MENE	12 Dents ch 4 L	SEDIS
101	1	PIGNON MENANT	12 Dents ch 4 L	
Rep	Nb.	Désignation	Matière	Référence
Nomenclature - PRESSE MECANIQUE Fonction FP2 : Alimenter en pièces brutes en toute sécurité (Double désignation des matériaux : actuelle et ancienne norme)				