

A RENDRE A LA FIN DES 4 SEANCE D'USINAGE

- Pièces usinées

- Dossier papier :

- Méthode :

- Phases

- Métrologie. Pour chaque mesure effectuée :

- Désignation de la cote à mesurer

- Appareil de mesure utilisé

- Cotes relevées et moyenne des cotes

- Comparaison cote relevée / cote du plan (commentaire(s) si nécessaire(s))

(La métrologie du brut fileté est à effectuer sur calque à l'aide du projecteur de profil)

- Bilan des séances