

Programmation du contour de la pièce à usiner

Arrondi d'angle



Avant et après une séquence d'arrondi, il y a lieu de programmer des éléments du contour se trouvant dans le même plan d'usinage.

Introduction

Mode d'utilisation _____



Ouverture du dialogue _____



RAYON D'ARRONDI R ?



introduire le rayon du cercle d'arrondi.



prise en compte du rayon d'arrondi.

AVANCE ? F =



introduire l'avance d'arrondi, le cas échéant.



prise en compte de l'avance introduite.

Exemple d'affichage

78 RND R 5,000

F 20

Un cercle d'arrondi au rayon $R = 5,000$ est inséré entre les éléments du contour programmés dans les séquences avant et après le cercle d'arrondi. L'avance pendant l'usinage de l'arrondi est de 20 mm/min.

Programmation du contour de la pièce à usiner

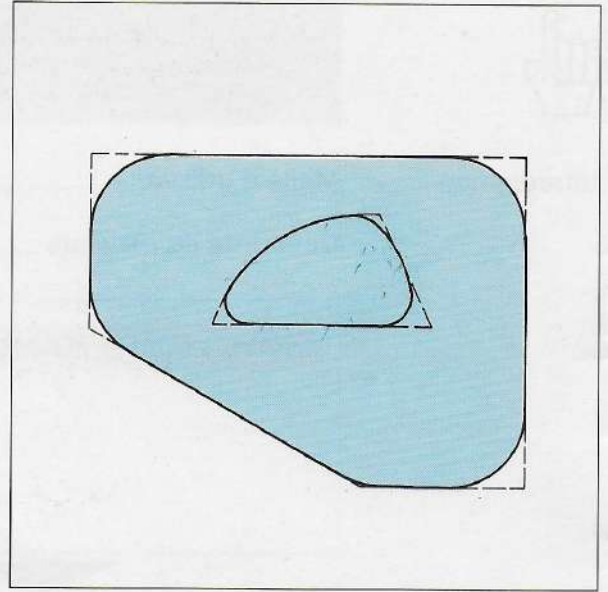
Arrondi d'angle

Arrondi d'angle RND

Les angles d'un contour peuvent être arrondis par des arcs de cercle. Le cercle relie tangentielle-ment la partie précédente et la partie suivante du contour.

L'insertion d'un tel cercle d'arrondi est possible pour tous les angles, formés par l'intersection des éléments suivants d'un contour:

- d'une droite avec une droite
- d'une droite avec un cercle ou d'un cercle avec une droite
- d'un cercle avec un cercle.



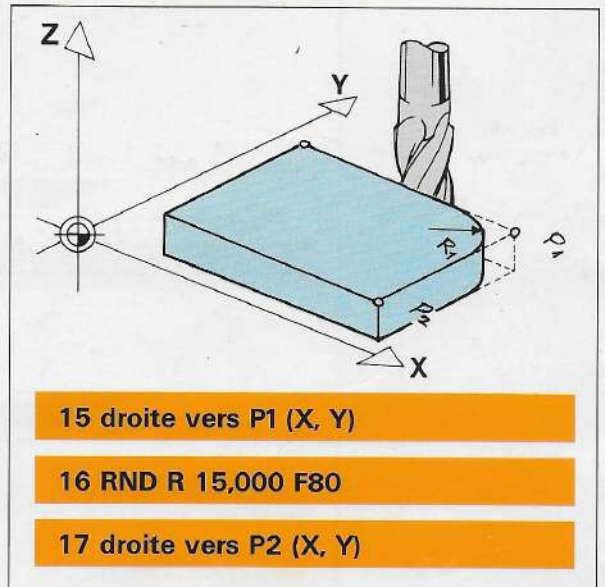
Remarque

Le cercle d'arrondi ne peut être exécuté que dans un **plan principal** c.-à-d. que le **plan d'usinage** avant et après la séquence d'arrondi doit être le même. Si ceci n'est pas le cas, il y a signalisation d'erreur:

= PLAN MAL DEFINI =

Programmation

La programmation du cercle d'arrondi est faite directement après le point du contour P1 où se trouve l'angle. On introduit alors le rayon d'arrondi et éventuellement une avance réduite pour l'usinage de l'arrondi.



L'avance d'arrondi n'est active que pendant la séquence d'arrondi. Après cette séquence, l'avance programmée préalablement est de nouveau active.



Le rayon d'arrondi ne doit pas être trop grand – il doit pouvoir s'intercaler entre les éléments du contour. Si l'on a choisi un rayon trop grand, il y a signalisation d'erreur:
= RAYON ARRONDI TROP GRAND =

